

取扱説明書

夢Q REMIX・パチンコ

本製品を安全に正しく使用して頂くために、使用前に必ず本書をお読み頂き、十分に理解して下さい。

△ 注意

本書は、お読みになった後、いつでも使用できるように必ず所定の場所に保管して下さい。

遊び方

100円を投入すると、設定された得点が3桁の7セグに表示されます。

玉が入賞すると、得点が加算されます。

大当たりすると、設定数枚分のメダルが貯蓄 / 払出されます。

得点がゼロになると、ゲーム終了となります。

払出し方法

強制払出(100円専用台)【DIP SW1-8:OFF】 大当たり中に300点に達すると、設定枚数分のメダルが強制払出されます。

メダル投入、払出・BETボタンは使用しません。

貯蓄タイプ(1WAY / 2WAY)【DIP SW1-8:ON】 大当たり中に300点に達すると、設定枚数分のメダル数が4桁表示7セグに表示されます。

1: 払出しボタンを押す(LED点灯時) メダルを払出します。(100枚単位)

2: BETボタンを押す(LED点灯時) メダルが得点に転送されます。(長押しで連続BET)

株式会社 アソビックス

〒347-0031 埼玉県加須市南町10-13

TEL:0480-63-2080

FAX:0480-63-2081

URL: www.asobix.com

最新盤面情報は弊社ホームページ・FAXにてご覧下さい。

FAX番号をご登録頂ければ、定期的送信致します。

目次

設置方法	3
各種機能	3
ボタンの説明	
リセット各種	
便利機能	
エラーコード	
Q & A	
安全上の注意	4
危険の程度	
搬入直後の確認	
設置について	
移動運搬について	
運営について	
保守について	
内部説明 / パチンコ盤面の裏側	6
内部説明 / 外観図	7
筐体下部内部説明	8
製品保証について	9

付属品

仕様書

パチンコ玉(200発) 金庫内に入ってます。

パチンコ盤面キー(LK2012)

メンテナンスキー(7450)

金庫キー(0777)

釘調整用ゲージ2枚(1.25ゲージ 1.30ゲージ)

設置手順

筐体の電源コードをAC100Vのコンセントに差し込んで下さい。

金庫内にあるパチンコ玉を取り出し、盤面の受け皿に対して7割ほど補充して下さい。

サイドパネル内の筐体の電源をONにして下さい。

サービスSWを押すと100円分得点上がるので、動作テストを行って下さい。

各種機能について

ボタンの説明	
サービスボタン	100円分(カウンターの数値は変動しません)
リセットボタン	エラー・メダル切れ等の解除
払出しボタン	メダルを強制的に払出す(カウンターの数値は変動しません)
RAMクリアSW	パチンコ盤面の後ろ基板
盤面ボリューム(補助ボリューム)	パチンコ盤面の裏側基板
リセット各種	
ゲーム制御基板オールリセット (残得点の消去、エラーの消去)	電源OFF リセットボタンを押しながら 電源ON 筐体の各動作、サイドパネルの表示等がすべて初期化されます。
パチンコ盤面のRAMクリア (パチンコ盤面の大当り消去・エラー消去)	盤面電源OFF RAMクリアを押しながら 電源ON 液晶画面になり、メーカーによってはアラームが鳴ります。
便利機能	
大量メダルの処理 (閉店時に便利・アテンダントPAY)	リセットボタンを押しながら、払出しボタンを押す カウンター上がって数字は消える
エラーコード	
E30(メダル不足)	メダル補充 リセットボタンを押して不足分を払出します。
E19(100円セクターエラー)	セクターの針金を確認(イタズラ防止) リセットボタン
E22(メダルセクターエラー)	セクターの針金を確認(イタズラ防止) リセットボタン
E32(ホッパーJAM・エンプティ)	ホッパーのセンサー・針金・詰まりを取り除いてから、リセットボタン
Q & A	
玉が出ない	受け皿内の異物混入 アクリルカバーを外し、異物を取り除いてください。
出過ぎる・オーバーペイ対策	クギ調整・DIP SW変更(別紙参考)
保証期間	盤面1ヶ月・本体2ヶ月
メダルがでない	ホッパー内の異物混入、CYB - A基板の不良
ハンドルが動かない	盤面の裏のハンドルアダプターを確認(輸送中など緩む可能性)

安全上の注意

危険の程度

ご使用前に、この「安全上の注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。ここに示した注意事項は、安全に関する重要な内容を記載していますので必ず守って下さい。ここでは、取扱いを誤った場合などの危険の程度を、次の3つのレベルに分類しています。

△ 危険	この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される内容です。
△ 警告	この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容です。
△ 注意	この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負ったり、物的損害の発生が想定される内容です。

搬入直後の確認



警告

電源電圧、周波数は設置場所の仕様と合致していることを確認してください。火災の恐れがあります。

設置について

安全上の注意

警告

本書の説明、指定の手順に従って設置してください。手順に従わない場合、感電・ケガ・事故の原因となります。

本機は屋内用です。屋外や以下の場所には絶対に設置しないでください。故障・事故の原因となります。

- | | |
|---------------------|-------------|
| ・雨漏りする場所 | ・直射日光の当たる場所 |
| ・湿気の多い場所 | ・危険物の近く |
| ・空調機器の近く等の湿度差の激しい場所 | ・斜面及び不安定な床面 |
| ・ほこりの多い場所 | ・消防設備の近く |
| | ・振動の激しい場所 |

本製品の周辺には、次の様な物を置かないでください。水がこぼれたりして、感電事故や故障の原因となります。

- ・花瓶、植木鉢、コップ、化粧品、薬品や水の入った容器

本製品の通風口の近くに物を置いたり、壁などでふさがないようにください。装置内部が高温となり、火災・故障の原因となります。

電源仕様の合った屋内配線をご使用ください。火災・感電事故の原因となります。

電源コードを傷つけたり、加工したり、重い物を乗せたり、また熱機器に近づけないでください。コードが破損し、火災・感電事故の原因となります。

注意

電源コードは、人が踏んだり蹴ったりするような通路に出さないでください。電源コードに引っかかって転倒し、ケガをする恐れがあります。

設置について

設置場所への考慮

営業に必要な面積は、以下の通りです。

(W) 660mm ・(D) 510mm ・(H) 1800mm

消費電力:300W(300VA)

安全上の注意

移動運搬について

警告

移動する前に電源プラグを抜いてください。事故や故障を防ぐ為が必要です。

移動時に電源コードを傷つけないでください。事故や故障の原因となります。

注意

指定以外の箇所には絶対に触れないでください。事故やケガの原因となります。

段差がある場所では、底部を支持して移動するようにしてください。事故やケガを防ぐ為が必要です。

運営について

警告

絶対に分解・改造をしないでください。火災・感電事故の原因となります。

機械に使用する部品・景品は当社指定の物以外使用しないでください。事故や故障の原因となります。

本機は日本国内のみご使用ください。海外で使用されますと事故・故障の原因となります。

機械に添付されている警告ラベルは、十分読めるように場所・照明・汚れなどに注意してください。

また他のゲーム機などによってかかれないようにしてください。

警告ラベルが著しく汚れたり、破損した場合は、新しい警告ラベルと張り替えてください。

濡れた手で差込プラグの抜き差しはしないでください。感電事故の原因となります。

電源コードを傷つけたり、加工したり、無理に曲げたり、ねじったり引っ張ったり、束ねたり挟み込んだり、加熱したりしないでください。コードが破損して、火災・感電・漏電の原因となります。

電源コードが傷んだら(芯線の露出・断線など)、購入先もしくは弊社に交換を依頼してください。そのまま使用すると火災・感電・漏電の原因となります。

注意

本製品を移動、転売する場合には、必ず本書を添付してください。

製品の上に物や飲み物を乗せないでください。物の落下による機械破損や事故につながります。

保守について

警告

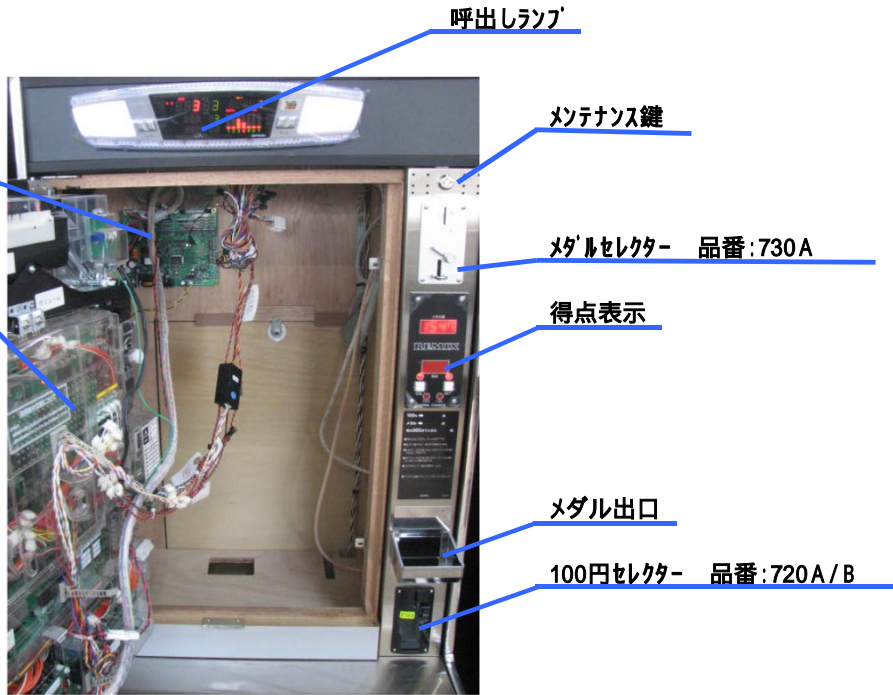
保守をする際必ず本体の電源を切ってから行ってください。電源を切らない場合、感電事故の原因となります。

消耗品は必ず規定以外のものは、使用しないでください。火災・故障の原因となります。

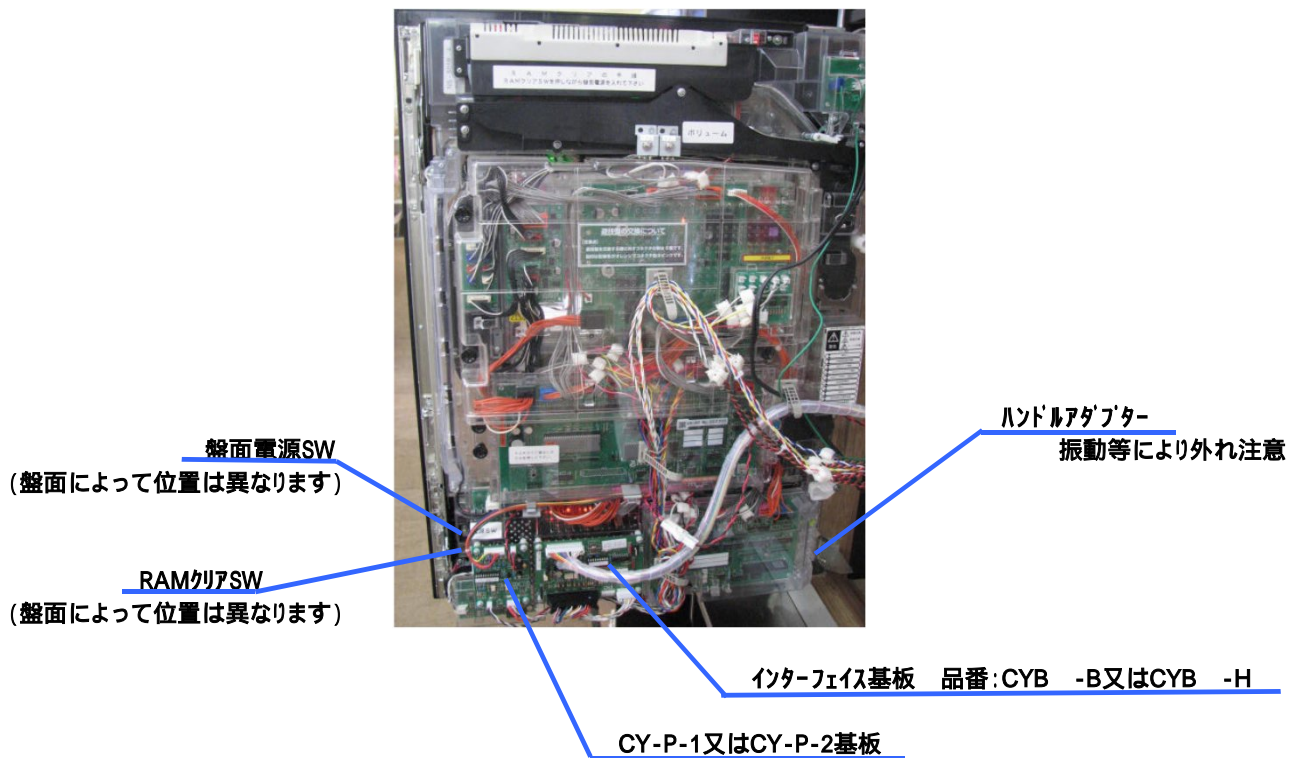
分解・改造・変造は絶対にしないでください。火災・感電の原因となります。

定期的に内部を点検し異物を取り除いてください。火災・感電の原因となります。

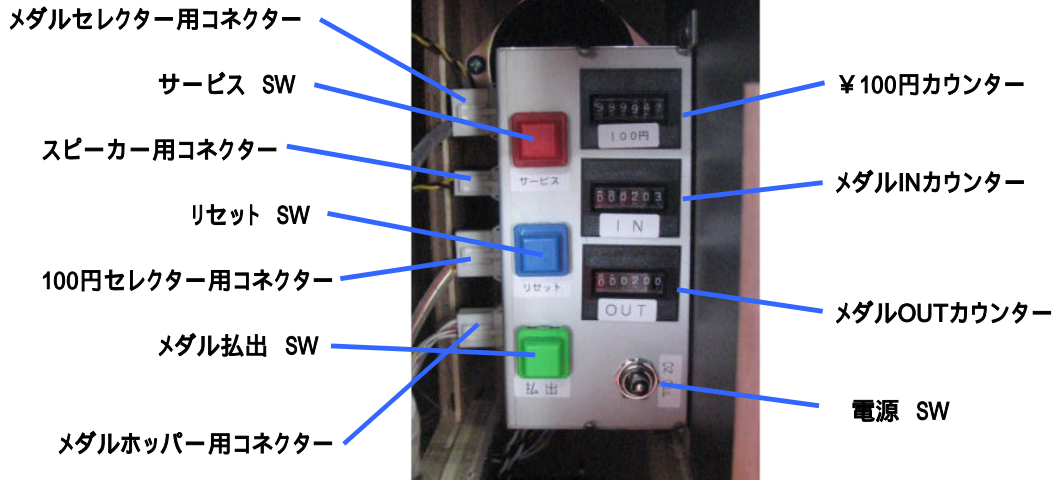
内部説明



パチンコ盤面の裏側



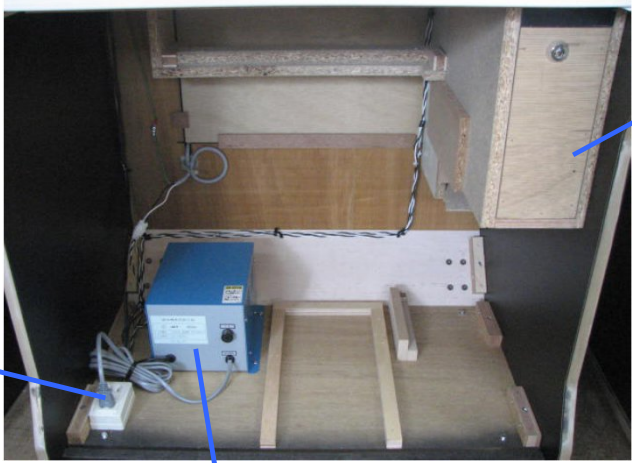
内部説明



外観図



筐体下部



キャッシュBOX

外部電源ユニット

AC100タップ

製品保証について

このゲームマシン本体の保証期間は2ヶ月、盤面・部品の保証期間は1ヶ月です。

(経過月数は、弊社工場出荷日より起算します。)

盤面用部品は、納品日より6ヶ月間は確保致しますが、それを過ぎると、部品調達は困難の場合があります。

保証期間内に、弊社の責任により生じた故障・障害については、弊社が無償修理を行います。故障・障害が発生した時には、速やかに使用を中止し、電源プラグをコンセントから抜き、弊社メンテナンスサービス担当までご連絡下さい。

ただし、以下における故障・障害についての保証適用はご容赦下さい。

- 1) 災地変等の不可抗力に起因する故障・障害
- 2) 冠水、機械の落下破損による故障・障害
- 3) 機器操作上の誤りに起因する故障・障害
- 4) 本書の指定する設置条件、使用条件に反して使用したことによる起因する故障・障害
- 5) **弊社がしてない使用条件変更(装置の追加・改造)に起因する故障・障害**
- 6) 使用者の故意・過失に起因する故障・障害
- 7) 必要な保守点検を怠った事に起因する故障・障害
- 8) オーバーホール、定期メンテナンス、大型機械の移動・再設置
- 9) 本製品以外のほかの機械に起因する故障・障害。ほかの機械からの電波干渉、磁気干渉による誤動作
- 10) 消耗品と見なされる部品
 - イ) モーター類
 - ロ) 蛍光灯・ランプ類
 - ハ) スイッチ・ボタン類
 - ニ) ヒューズ類・その他
 - ホ) 特に消耗品として取扱説明書に指定してある部品

また、使用不可能による利益損失、間接の故障・障害に対しての一切の責任は負えません。

お願い

本機を移設または譲渡される場合、正しく安全に使用できるように必ず、この取扱説明書を添付して下さい。